

HG-FREE

MR COMPACT CABOCLA DADIVOSA

Brasil

MÁQUINA PROCESSADORA DE REJEITO MINERAL
PARA OBTENÇÃO DE OURO E OUTROS METAIS



bl.
WORLD
GROUP

AUTOR: JOSÉ BARBOSA LEITE NETO
DOCUMENTO NÚMERO: A2689A2689

PROJETO REGISTRADO NA BIBLIOTECA NACIONAL.
É PROIBIDA A REPRODUÇÃO TOTAL /OU PARCIAL DESTE PROJETO.

Máquina leve, portátil, segura, de fácil operação, única e exclusiva em todo o mundo, Processadora de Rejeito Mineral, para obtenção de “Ouro” e outros Metais, por Processo Totalmente Natural, Isento de Mercúrio, e com Otimização dos Descartes à Plano de Recuperação Ambiental, descontaminando os GARIMPOS, descontaminando as águas dos GARIMPOS, protegendo sobremaneira o MEIO AMBIENTE, preservando a NATUREZA, e produzindo OURO, com SUSTENTABILIDADE.

OBSERVAÇÃO IMPORTANTE: A **MR COMPACT**, a partir das concretas e objetivas idéias, projetos econômicos, financeiros e sociais, bem como ideais de Cidadania, Ecologia, Meio Ambiente, Recuperação Ambiental, respeito total à Natureza, Sustentabilidade em alto grau, auto – sustentabilidade, auto – ajuda, cálculos matemáticos de Matemática Avançada, Geometria e álgebra linear, cálculos de Física, cálculos de Química, cálculos de Geologia, cálculos de Geofísica e intenso labor e criatividade do Professor José Barbosa Leite Neto, em seus termos físicos e operacionais, a referida máquina, foi totalmente desenvolvida pelas Empresas: **HIDRO T TECNOLOGIA DE PONTA EM ENERGIA E ÁGUA – (Empresa que possui SCP com o Professor José Barbosa Leite Neto), onde o Professor**

ocupa o cargo de: **DIRETOR GERAL DE PLANEJAMENTO, METODOLOGIA, PROJETOS, EXPANSÃO E NOVOS NEGÓCIOS**, e é uma Empresa de São Bernardo do Campo, devidamente localizada em sede própria no estado de **SÃO PAULO**, altamente especializada em: tecnologias de águas; construção de poços artesianos, prospecção de minas de água mineral, exploração de minas de águas minerais, construção de ETAS e ETES; reservatórios de água; projetos completos de águas de reuso para: distritos industriais inteiros, portos, aeroportos, rodoviárias, centros comunitários, centros comerciais, galerias comerciais, transportadoras de grande porte, metrô, VLTs, grandes indústrias, Bancos, Seguradoras, Administradoras de Prédios comerciais e residenciais, descontaminação de lagoas de efluentes, frigoríficos, Usinas de açúcar e álcool, descontaminação de lagos, lagoas, represas, riachos, córregos, rios e mares,

Economia completa de água para: Hotéis, Motéis, Restaurantes de todos os tipos e tamanhos, Hospitais de todos os tipos e tamanhos, Secretarias da Saúde dos Estados e Municípios, Redes de Super Mercados, Atacadistas, Economia de água para grandes prédios de Escritórios, fornecimento de água para: Portos, Aeroportos, Universidades, Escolas, Colégios, Distribuidoras de Combustíveis, Corpo de Bombeiros, Shoppings Centers de grande porte, Redes de Postos de Combustíveis, abastecimento completo de água para cidades de até dez milhões de habitantes, reservatórios de água para Capitais, energia solar, energia eólica, biodiesel, biocombustíveis, Irrigação, Projetos de Irrigação, utilização de biomassa – site: www.hidrot.com.br e **CAMPOS & CAMPOS ENGENHARIA**, (Empresa onde o Professor José Barbosa Leite Neto, ocupa as funções de CEO, sendo a fabricante final, responsável pela MONTAGEM,

e EMISSORA DA NOTA FISCAL, a Empresa CAMPOS & CAMPOS ENGENHARIA. Porém, em homenagem à GOLD LION SOCIEDADE INTEGRADORA DE GARIMPOS, batizou-se a máquina de GOLD LION Hg – FREE – MR COMPACT

CONSTRUTIVO

A Máquina **Gold Lion Hg-Free** – MR COMPACT que recebeu o nome fantasia de “**CABOCLA DADIVOSA**”, foi pensada, Idealizada, Projetada pelo Professor **JOSÉ BARBOSA LEITE NETO**, CONSULTOR SENIOR, de três grandes **COOPERATIVAS DE GARIMPEIROS** no Brasil e, a base operacional desta máquina que vai mudar a mineração do Brasil e do mundo para melhor, ofertando melhor qualidade de vida aos garimpeiros, foi construída totalmente em **AÇO INOX**, de altíssima qualidade, leveza, beleza e resistência, para uma melhor e mais rápida locomoção dos garimpeiros, através de uma elaborada atividade fabril, pela Empresa **HIDRO T** do município de São Bernardo do Campo no estado de São Paulo, sob supervisão DIRETA do, seu criador e mentor, **Professor José Barbosa Leite Neto**, Presidente de um grupo de Empresas de diversos segmentos econômicos diferentes, todas elas unidas ao CPF do Professor José Barbosa Leite Neto, através de contratos de SCP – SOCIEDADE POR CONTA DE PARTICIPAÇÃO, sendo o nome fantasia deste grupo, que abrange Empresas de todos os ramos do AGRONEGÓCIO; MINERAÇÃO; LOGÍSTICA; GARIMPOS; INDÚSTRIA; COMÉRCIO; COMÉRCIO EXTERIOR; ALIMENTOS; PISCICULTURA; SERVIÇOS e outros, **BL World Group**, sendo que o **CEO e Diretor de Finanças e Projetos** da **GOLD LION MINERAÇÃO E PROSPECÇÃO SOCIEDADE INTEGRADORA DE MINERADORES, GARIMPEIROS, GARIMPOS INDEPENDENTES E COOPERATIVAS DE GARIMPEIROS**, e também criador das **RDIGS – RESERVAS DE DOMÍNIO IMOBILIÁRIAS GARANTIDAS** que são

papéis de MERCADO FUTURO DO MERCADO DE CAPITAIS da GOLD LION, Empresa voltada à área de mineração de OURO e PRATA, que atua em todo o Brasil, de ponta a ponta de todo o território nacional é o **Professor Barbosa Leite**, sendo que o mesmo, também é o DIRETOR DE PROJETOS, EXPANSÃO, DESENVOLVIMENTO E NOVOS NEGÓCIOS DO GRUPO **HIDRO T**. O GRUPO EMPRESARIAL **HIDRO T**, construiu com eficácia e competência seguindo o projeto e concepção do Professor Barbosa Leite, a estrutura básica da MÁQUINA DE TOTAL APROVEITAMENTO DE REJEITO DE OURO E PRATA, totalmente em Aço Inoxidável - INOX, com alto índice de durabilidade, tendo sido aconselhada pelo **Professor José Barbosa Leite Neto**, que ela fosse construída para ser leve, prática, de linhas aerodinâmicas, totalmente portátil, com um peso de apenas **28 quilos**, e nos mais RIGOROSOS padrões de Sustentabilidade, MEIO AMBIENTE e ECOLOGIA, para apoio e desenvolvimento social a Cooperados ou Integrados ao Sistema **Gold Lion de Integração**, com capacidade industrial de produção diária de **30 m³** (trinta metros cúbicos) de “**Rejeito**” para obtenção simultânea de vários minérios diferentes, tais como: TITÂNIO; TUNGSTÊNIO; PRATA; CÁDMIO; DIÓXIDOS DE MANGANÊS; PRATA; NITRATO DE PRATA; COLUMBITA; HEMATITA; DIOLITA, e outros, de alto valor agregado nos dias de hoje, voltados à fabricação de baterias de telefones celulares, telas de celulares, componentes de televisões modernas, computadores, chips de computadores de última geração, baterias de automóveis e motocicletas, sendo estes dióxidos minerais altamente estratégicos inclusive para a fabricação de equipamentos bélicos, aeronaves, helicópteros, mísseis, baterias solares, etc, tais como: CRIPTOMELANA; POLIANITA; PIROLUZITA; GROUTITA; MEDIANITA; MANGANITA; LITIOFORITA, LARAPSILITA. Entretanto, o criador da máquina, criou uma orientação para a que a mesma fosse calibrada para **Contenção e Obtenção de Au (ouro)** diariamente, em

função da altíssima e constante LIQUIDEZ FINANCEIRA deste precioso metal, alavanca propulsora de todo o **mercado financeiro e securitário** de todo o planeta.

Os anos de estudos do Presidente do **BL World Group** levaram ao desenvolvimento e a criação da Máquina **Gold Lion Hg-Free**, nas características aqui citadas, **sem utilização de mercúrio ou qualquer outro contaminante químico que pudesse vir a contaminar o meio ambiente**, uma vez ser o **“Princípio da Gold Lion Integradora”** a Excelência Ambiental.

A construção de forma portátil da Máquina além da fácil mobilidade tem um fundamento social muito importante, por capacitar cada produtor de forma independente, mas Integrado a **Gold Lion Integradora**, tendo uma qualidade de vida, saudável, segura, equilibrada e sustentável, com ganhos reais e dentro das legalidades, junto ao sistema de integração, que dá toda assistência ao Produtor, à Produção, e seus equipamentos, gerando ouro físico à **Gold Lion Integradora através dos programas sociais de desenvolvimento auto sustentável do nosso CEO**.

Assim sendo, o Professor José Barbosa Leite Neto, transformou a máquina em um MINI COMPLEXO INDUSTRIAL. Cada Mini Complexo Industrial **BLWG - Gold Lion Hg-Free** disponibilizado para tratamento e **Captção de ouro**, nas áreas da **Gold Lion Integradora**, é instalado, montado e calibrado ao **garimpeiro Integrado**, em pleno funcionamento para produção, e captação de **“ouro”**, sendo entregue numa carreta para engate em carro ou motocicleta, totalmente apto ao funcionamento em 24 h (vinte e quatro horas) da entrega, onde a Empresa oferece e se responsabiliza por toda a instalação da **Gold Lion Hg-Free – MR COMPACT**

Especificações básicas da Gold Lion Hg-Free – A CABOCLINHA DADIVOSA

Um processo de lavagem por liquefação de lama aurífera de rejeito de mineração de “ouro” requer análise detalhada da área para calibragem e regulagem de todo o sistema de funcionamento da **Gold Lion Hg-Free**, e desta forma, o **BL World Group e Gold Lion Integradora de Mineradoras, Garimpos e Cooperativas Integradas BLWG - GOLD LION**, desenvolveram a **Gold Lion Hg-Free**, - MR COMPACT a saber:

Do Material Bruto e Seu Abastecimento

Entende-se que cada metro cúbico de “Rejeito”, palavra em desuso, de agora em diante denominado simplesmente de “Areia Aurífera” neologismo vernacular da Língua Portuguesa, pensado e criado pelo Professor Barbosa Leite, é aqui mencionado e usado de forma abreviada, com a sigla “AA”, que agora já se encontra integrado ao VOCABULÁRIO OFICIAL DA MINERAÇÃO BRASILEIRA, é compactado, e em alguns casos, em que é novamente empedrado, quando retirado do local depositado, em estado de descanso, terá um acréscimo de 30% (trinta por cento) no seu montante, ou seja, a cada m^3 em descanso, esse mesmo m^3 tornar-se á **1,30 m^3** de “AA” retirado, *a priori* seco e/ou nas condições ambientais do momento da extração.

1 m^3 de “AA” em descanso = 1,30 m^3 de “AA” à liquefazer

Excepcionalmente na Operação da **COOPGAVIN** – Cooperativa dos Garimpeiros do Vale do Vila Nova, no Amapá, uma das maiores COOPERATIVAS DE GARIMPEIROS DE OURO DO BRASIL EM TODOS OS TEMPOS, sob a exclusiva orientação e estudo geológico do Professor Barbosa Leite, o **BL World Group** abriu uma cisterna (**cava**) com **1,5m** (um metro e meio de profundidade) de forma a obter uma quantidade de material que atenda 10 (dez) dias de fornecimento. A área

esquadrinhada à exaustão, de abertura da cisterna, denominada daqui por diante **CSAA1** será indicada nos próximos parágrafos quando identificarmos o valor correto de umidificação – (através de estudos de FÍSICA e ÁLGEBRA LINEAR), para abastecimento da **caixa coletora** da máquina **Gold Lion Hg-Free** de “AA” a **AA.2.3²**.

A máquina operatriz, trator, deve retornar a “AA” A **AA.2.3²** à **CSAA1** que receberá um coeficiente ALGÉBRICO de umidificação A dois por um do corrigido, da “AA” em **70% (setenta por cento) ou seja**, deverá receber proporcionalmente, **0,7 X** (Valor correspondente de **AA** em água), dentro da **CSAA1, com coeficiente mínimo de perda**

Esta mistura de “AA” umidificada deve ser sugada ou dragada por uma MINI DRAGA, específica e de tecnologia guardada a sete chaves, desenvolvida pela **CAMPOS & CAMPOS ENGENHARIA, E DRAGAGENS**, Empresa do **GBL – GRUPO BARBOSA LEITE**, altamente especializada em: DRAGAGENS; CONSTRUÇÃO DE PORTOS; MOLHES; DIQUES; BERÇOS DE ATRACAÇÃO DE NAVIOS; TANQUES DE COMBUSTÍVEL; TUBULAÇÕES DE PETRÓLEO E GÁS; PLATAFORMAS OFF SHORE; DESASSOREAMENTO DE RIOS, CÓRREGOS, LAGOS E REPRESAS; ENGORDAMENTO DE PRAIAS; DESCONTAMINAÇÃO DE PRAIAS; DESCONTAMINAÇÃO DE LAGOAS DE EFLUENTES; TORRES DE PETRÓLEO; TRÉPANOS; PROSPECÇÃO DE PETRÓLEO E GÁS; CONSTRUÇÃO DE RODOVIAS VICINAIS; PONTES ROLANTES; CALANDRAS; ESTOCAGEM DE GÁS; EQUIPAMENTOS PESADOS DE MINERAÇÃO; REPAROS NAVAIS; FERRY BOATS; BARCAÇAS; BARCAÇAS DE GRÃOS; TANQUES DE ÓLEO; TANQUES DE ÁGUA; PÁTIOS DE CONTENÇÃO; ENCANAMENTOS DE PRÉDIOS; SILOS; DESUMIDIFICADORES; MOEGAS; MÁQUINAS DE PRODUÇÃO DE BIODIESEL;

ESMAGADORAS DE GRÃOS; ARMAZÉNS GERAIS; REFORMAS; USINAS DE BIODIESEL E BIOCMBUSTÍVEIS; MINERIODUTOS; TUBOS DE GRANDE PERFORMANCE; TUBULAÇÕES DE GRANDE MONTA, site oficial: www.camposecamposengenharia.com.br em direção a **MÁQUINA Gold Lion Hg Free**, MR COMPACT, através de uma tubulação ponteadada na área de sucção da **CSAA1** com uma válvula cebola totalmente modificada pela **EMPRESA CAMPOS & CAMPOS ENGENHARIA**, denominada “maraca” que deve estar ao nível intermediário, $n = 3,1416,6666^2$ da **CSAA1**, e da **D3³** ou seja, a **750 mm** do nível da mistura “AA” **não rarefeita**. É importante lembrar que esta maraca especial de única e exclusiva criação e desenvolvimento da CAMPOS & CAMPOS ENGENHARIA, não deve ser estacionária para que não se vicie de forma **infra positiva** o ponto “N1” de coleta. Recomenda-se a movimentação dentro da área da **CSAA1** guardando-se a proporcionalidade geométrica e matemática exata de umidificação de **70%** (setenta por cento) para que não haja entupimento da maraca, que foi criada para reciclar areias finas, já devidamente filtradas pelos filtros especiais desenvolvidos pela **CAMPOS & CAMPOS ENGENHARIA**. Estes cálculos de Matemática pura, são muito difíceis, intrincados, complexos e apurados, e são extremamente confidenciais e são um dos SEGREDOS DE ESTADO DO GBL – GRUPO BARBOSA LEITE, DA EMPRESA **CAMPOS & CAMPOS ENGENHARIA** E DA GOLD LION.

Do Abastecimento (1) – Areia Aurífera

A maraca CAMPOS & CAMPOS sempre chamada assim, pelo fato de não haver nada similar no mercado, por segurança ante entupimento, deve conter uma tela simples sextavada do tipo **HRx quadrante 1.89 a N2**, também ÚNICA E EXCLUSIVA DA CAMPOS & CAMPOS, amarrada no bocal superior de engate **P1**

da mangueira jet, sendo que a mesma deve ser periodicamente substituída e desimpedida. Havendo constantes entupimentos no sistema, e a retenção ou formação de aglomerados solidificados da “AA”, o Engenheiro Mecânico deve ser chamado de maneira automática, via APLICATIVO NO CELULAR DO GARIMPEIRO, para redimensionar o sistema, o que a princípio, sugere a inclusão de 01 (um) ou 02 (dois) Moinhos de pequeno porte, as margens da **CSAA1**, abastecidos com os embolos, pedras, pedriscos, pedregulhos, britas miúdas ou aglomerados do “AA” retirados da **CSAA1**, expandidos, recolocados e umidificados, e que mesmo assim não desembolaram e/ou não dissolveram.

Do Abastecimento (2) - Água

A água fornecida que deverá ser puxada do rio próximo às ações, será proveniente da **Bomba Injetora I turbinada pela CAMPOS & CAMPOS ENGENHARIA**, que abastece a MÁQUINA Gold Lion Hg-Free e a **CSAA1**, com mangueira de diâmetro de ¾” através de um registro gaveta de 1” e saída com rabo de tatu de redução para ¾”.

Esta bomba injetora exclusiva, terá **04** (quatro) registros gaveta com **1”** de entrada com fornecimentos e reduções **n4** independentes, com duas válvulas de segurança, para que seja possível dosar as quantidades de água em cada um dos 04 (quatro) pontos, conforme a utilização, a seguir:

- 1º) **CSAA1** – Deve-se ser observada a dosagem da injeção, de modo que se controle o nível de umidificação e a possível quebra de algum aglomerado, caso se faça necessário. Existirá a possibilidade do modo de captação ser diferente, e que dependerá de cada local de obtenção da “AA”, ou seja, se determinada área, região ou local, mesmo que de aparente e boa concentração de **Au**, tiver um volume de

“AA” muito empedrado, embolado que dificulte sua diluição e/ou aspiração pela **casalheira CAMPOS & CAMPOS**, deve-se aumentar para 02 (dois) **Moinhos** com abastecimento manual, após o esvaziamento total da **CSAA1** ou gerar uma **CSSA2**, interligada sequencialmente por bombeamento bifurcado, devido a pressão, aos **Moinhos** e a **CSSA2**, e dali, **CSSA2** à **MÁQUINA Gold Lion Hg-Free**. **Com dosagens matemáticas utilizando cinco equações algébricas dimensionadas para cálculos seguros de liberação do fluxo, de conformidade com a maior ou menor quantidade de OURO, que se observe na aglomeração, com o auxílio do espectrômetro e de conhecimentos de GEOFÍSICA e ESPECTROMETRIA.**

ATENÇÃO: Deverá ser mantido na CSSA2 o mesmo percentual de 70% (setenta por cento) de umidificação.

- 2º) **MÁQUINA Gold Lion Hg-Free** – É de suma importância a verificação da viscosidade ou composição da (“AA” + água) recebida, bem como o percentual de água introduzida em quantidade suficiente que percentualize o volume ideal de água, aqui previsto de **40%** (quarenta por cento) para transpor as grelhas e carpetes DIMENSIONAIS na obtenção da maior quantidade de minérios de “ouro”, conforme fora projetada.

ATENÇÃO: O fator aproveitamento da água precipitada, a ser dosado por um dos registros provenientes da **Bomba Injetora** é **DETERMINANTE** na qualidade e quantidade, bem como de apuração dos minérios de “ouro”. Por certo e óbvio, que a velocidade de transposição das grelhas e carpetes, está diretamente ligada ao volume de (“AA” + água) circulante. Esse é um dos misteres do Sistema de Captação de “ouro” da **Máquina Gold Lion Hg-Free – MR COMPACT**.

- 3º) **Moinho** – Aparentemente desprovido de grandes responsabilidades iniciais, ou

seja, os **Moinhos**, a princípio, só serão usados se houver acúmulo de pedras não dissolvidas na liquefação simples, e o registro que abastecerá a água para o moinho, só deve ser usado quando da utilização dos moinhos, e em quantidades suficientes que justifiquem seu uso, ou seja, as pedras, embolos, ou aglomerados devem ser separados em montantes cabíveis a moagem, moídos com esta água provinda desse registro dosador, lembrando que sempre devem ser amontoados as margens da **CSAA1**, e após, serem submetidos ao processo de moagem, retornarem a **CSAA1** para o processo de liquefação, à formação da mistura (“**AA**” + água). E neste caso deve-se efetuar a coleta de grande quantidade de: CRISTAIS DE ROCHA que serão comercializados a R\$ 15,00 o quilo, SEIXOS ROLADOS DE RIO, ideais para a fabricação de BIJOUTERIAS e SEMI JÓIAS que são comercializados a R\$ 5,00 o quilo, além de cristais fumê, bronzénitas, amatitas e helanitas. Estes cristais de rocha + seixos rolados de rio + bronzénitas + amatitas + fluoritas chegam ao impressionante número de uma tonelada por dia.

Destacou-se no (**Item 1º**) a existência da possibilidade do modo de captação ser diferente, e que dependerá de cada local de geração e retirada da “**AA**”, ou seja, se determinada área, região ou local, mesmo que de aparente e boa concentração de **Au**, tiver um volume de “**AA**” muito empedrado, embolado que dificulte sua diluição e/ou aspiração pela cascalheira, deve-se aumentar para **02** (dois) **Moinhos** com abastecimento manual, após o esvaziamento total da **CSAA1** ou gerar uma **CSSA2**, interligada sequencialmente por bombeamento bifurcado, devido a pressão, aos **Moinhos** e a **CSSA2**, e dali, da **CSSA2** à **MÁQUINA Gold Lion Hg-Free** mantendo-se na **CSSA2** o mesmo percentual de **70%** (setenta por cento) de umidificação.

Percebendo-se, antecipadamente, grande número de embolos ou empedramentos

na “AA” em ambas as cisternas **CSSA1**, antes da liquefação de **70%** (setenta por cento) e a **CSSA2**, após a liquefação, reorganizar o **Sistema de Abastecimento das Cisternas**, acionando os **02** (dois) **Moinhos**, com abastecimento manual de “AA” à cisterna, posicionando-os na boca **01** da **CSSA1** e abastecendo-os com água provinda da **Bomba Injetora especial e exclusiva**, controlada pelo **R4** (Registro reserva **R 4**) em quantidade de água suficiente, que moa, remoa, refine e produza uma mistura (“AA” + água) inicial, condizente, que complemente os **70%** (setenta por cento) previsto em Projeto. Assim se necessário, e sendo feito, seguirá o Projeto de Captação de “ouro” da **Máquina Gold Lion Hg-Free** a cada minuto de trabalho

- 4º) **RT** - Reserva técnica para outras operações, inclusive combate a pequenos incêndios, com **mangueira de ¾”** e no sistema de limpeza dos carpetes, é reduzida para **½”** com chuveiro super fino, (chuveiro de laboratório) para limpeza dos **Carpetes de Captação de “ouro”**, após limpeza e coleta do material apurado. A cada período de Apuração e Captação na **Máquina Gold Lion Hg-Free**, aparentemente de pouca importância, essa limpeza, dentro do Sistema de Captação, sempre será necessária devido ao seu grande valor intrínseco, uma vez que sempre guarda boa quantidade de minério de “ouro” **por minuto**.

Ao Operador, Fiscal ou Manuseador da **Máquina Gold Lion Hg-Free – MR COMPACT** caberá o **Controle da Operação mais Importante do Sistema de Captação**, uma vez que o composto (**AA + água**) deve correr na caixa de captação, com **40 %** (quarenta por cento) a mais, por umidificação, injetando e controlando, através de Registro Dosador da água. A priori, o material lavado e descartado, não terá retorno à **CSAA1**, haja vista ao tempo de decantação do rejeito, e a condução do mesmo.

Após descarte, à drenagem e decantação, este sub rejeito, passará por nova análise físico química para verificação se ainda detêm quantidades significantes de “ouro” e quais os outros minérios terão valor comercial agregado. Desclassificando-se esse sub rejeito, não mais como “AA”, este sub Rejeito, terá outros fins ambientais, e que o destino deste material, é de uso e **Propriedade Intelectual** do **CEO Prof. José Barbosa Leite Neto**, que é **AUTODIDATA** em **GEOLOGIA, GEOFÍSICA, FÍSICA, FÍSICA QUÂNTICA, NANOTECNOLOGIA, ENERGIAS RENOVÁVEIS, ECOLOGIA, MINERAÇÃO, CIÊNCIAS DA MINERAÇÃO, MATEMÁTICA AVANÇADA, GEOMETRIA E BACIAS SEDIMENTARES DE REJEITOS MINERAIS**. O Professor **JOSÉ BARBOSA LEITE NETO** é o **IDEALIZADOR, PESQUIZADOR e INVENTOR** DA MÁQUINA GOLD LION Hg – Free – **MR COMPACT**. O **DESENVOLVIMENTO DA MÁQUINA FOI FEITO PELO** Senhor **EDSON MORGADO** E SUA EQUIPE DE ENGENHEIROS. O Senhor **EDSON MORGADO**, É **TÉCNICO EM MECÂNICA, É QUÍMICO INDUSTRIAL, ENGENHEIRO DE PROCESSOS E É O DIRETOR PRESIDENTE DO GRUPO EMPRESARIAL HIDRO T** QUE É UM GRUPO EMPRESARIAL VOLTADO À CONSTRUÇÃO DE: **ESTAÇÕES DE TRATAMENTO DE ÁGUAS; RESERVATÓRIOS DE ÁGUA; POÇOS ARTESIANOS; BOMBAS DE ÁGUA; DESCONTAMINAÇÃO DE LAGOS, LAGOAS, REPRESAS, RIOS, CÓRREGOS, REPRESAS DE CONTENÇÃO, LAGOAS DE EFLUENTES, REPRESAS DE EFLUENTES, CAIXAS DE ÁGUA DE TODOS OS TIPOS E TAMANHOS. A MONTAGEM FINAL DA MÁQUINA FOI REALIZADO PELO ENGENHEIRO PERITO FÁBIO NOVAES, O TÉCNICO SENIOR EM MECÂNICA MAURO SERRÃO, E O PROFESSOR JOSÉ BARBOSA LEITE NETO, criador, coordenador, idealizador e MENTOR de todo o projeto.**

Do Abastecimento (3) – Água e (“AA”+ água)

Desta forma, os 03 (três) pontos de abastecimento de **água** e de **(“AA”+ água)** são uns dos mais importantes destaques do sistema de captação e tratamento, no Sistema da **Máquina Gold Lion Hg-Free**, na apuração e obtenção de **“ouro”**, a saber:

- Uma bomba injetora identificada por **Bomba Injetora 1** terá um **Barramento em “T” de 1”**, na saída da bomba, que distribui/fornece, aos demais pontos, através de 04 (quatro) Registros em linha, **R1; R2; R3 e R4**:

1º) **Registro R1** - Abastecimento da cisterna **CSAA1** com um poder de umidificação e liquefação em 70% (setenta por cento), para formação da composição ideal de **(“AA” + água)** a ser dispersada na **Gold Lion Hg-Free**, após Liquefação do **“AA”** quando descompactado e recolocada na **CSAA1** mantendo o percentual de umidificação da mistura **(“AA” + água)** à ser dispersada por uma curva longa centralizada e fixada na boca da **Máquina Gold Lion Hg-Free**, sendo controlada, e sobre tudo, dosada por um Registro **R5**, na boca coletora da **Máquina Gold Lion Hg Free**.

2º.) **Registro R2** e **Registro R6** - Fornecimento de água para Liquefação na proporção de 40% (quarenta por cento) do Composto **(“AA” + água)**, proveniente da cisterna **CSAA1**, na boca da caixa receptora e de abastecimento da **Máquina Gold Lion Hg-Free**. A **Máquina Gold Lion Hg-Free** é projetada para ser abastecida com água por uma única entrada, de forma a ser controlada e dosada pelo **Registro R6** e dali, distribuída por **04** (quatro) dutos, também de inox- aço inoxidável, de saída que recebem 04 (quatro) raios de tubo de ¾”, onde 04 (quatro) curvas longas, fixadas na curva longa de abastecimento da mistura **(“AA” + água)**

pulverizam e dosam, bem como regulam a quantidade de água ideal que somadas em equação somatória

$$1 + \frac{x}{1!} + \frac{x^2}{2!} + \frac{x^3}{3!} + \dots, -\infty < x < \infty$$

3xy4 onde y = e^x =

$$(1 + x)^n = 1 + \frac{nx}{1!} + \frac{n(n-1)x^2}{2!} + \dots$$

com dosador Registro R6 de 1", previsto em 40% (quarenta por cento) de injeção constante de água, sendo fixados a (Curva Longa AA) de 1" que abastecerá a **Máquina**, com a mistura ("AA" + água)

3º.) A Mistura ("AA" + água) proveniente da **CSSA1** e quando for necessário, também da **CSSA2** como acima foi dito e explicado às minúcias, é bombeada por sucção de uma **Bomba Cascalheira** de 3" com limite opcional de uma **Bomba Cascalheira** de 4", não mais do que a bitola de 04 (quatro) polegadas por especificações de Projeto da Gold Lion Hg-Free, para a boca da caixa receptora da **Máquina**, sendo controla a sua vazão com redução para 1" e pelo Registro **R5** de 1" fixado ao centro da boca da caixa receptora, através de uma Curva Longa de 1" onde encontra as outras **04** (quatro) curvas longas de liquefação a 40% (quarenta por cento) de precipitação de água para gerar o volume e massa de material ápice da captação de "ouro" por intervalo de tempo. Essa mistura terá de ser constante e homogênea, onde se encontra o sucesso da Operação de Captação devidamente calculado, testado à **Máquina Gold Lion Hg-Free – MR COMPACT**.

Do Tamanho e Volume das Cisternas

A Cisterna **CSAA1** deverá ter a seguinte dimensão: **36m²** (trinta e seis metros quadrados) por **1,5m** de profundidade, ou seja, **54 m³** (cinquenta e quatro metros

cúbicos), **6m/6m/1,5m**. Havendo a necessidade da segunda cisterna, **CSAA2** e se interligada a **CSAA1**, a segunda cisterna **CSAA2**, se interligada a primeira, deverá ter a dimensão de **4m/4m/1,5m com progressões aritméticas milimétricas, milímetro por milímetro a cada milicron, com projeção em três dimensões nanotecnológicas**, atingindo o volume de **24m³** (vinte e quatro metros cúbicos)

Do Movimentação e dos Volumes Envolvidos nas Cisternas

Ao retirar-se **54m³** (cinquenta e quatro metros cúbicos) para escavação da cisterna em Cava ou Área de Rejeito e reuso sobre reuso, do montante retirado e matematicamente pensado e repensado, para tratamento e **Captação de “ouro”**, este mesmo volume, naquele momento de extração da Cava, recebe um acréscimo **30%** (trinta por cento) por **“descompactação”**, ou seja, aquele mesmo volume, passará a ser de **70,20m³** de **“AA”** (setenta virgula vinte metros cúbicos de **“Areia Aurífera”**).

O retorno deste montante, será **programado** em 04 (quatro) reabastecimentos à **CSAA1** de **17,55m³** a cada **02** (dois) dias consecutivos, e acrescidos de **70%** de água, através de mangueira especial de IRRIGAÇÃO manual ou tubulação de 1”, onde deve-se obter cerca de **30 m³** de **“AA”** para sucção à Máquina.

O volume total da caixa receptora, sem descontar o volume ocupado pelos esguichos, é de aproximadamente **80 litros**, no entanto é necessário calcular a quantidade material a receber, em virtude do exato volume da composição, **“Areia Aurífera + água”**, que circulará por segundo, na rampa de transposição, onde existem as grelhas e os exemplares e sigilosos carpetes separadores de minérios de nossa fabricação exclusiva e secreta.

Não obstante a esse exímio e sigiloso cálculo técnico, que teve grandes

aprofundamentos de MATEMÁTICA, CÁLCULOS DIFERENCIAIS E INTEGRAIS, ÁLGEBRA LINEAR E GEOMETRIA PLANA E NO ESPAÇO, acoplados ao grande conhecimento de vida garimpeira, através do ACONSELHAMENTO DE VELHOS GARIMPEIROS DA REGIÃO AMAZÔNICA, o Projeto da Máquina **Gold Lion Hg-Free** prevê uma boca limitadora de volume excessivo do material na base interna da caixa receptora, a transpor a rampa de separação, volume esse, que é recebido na boca da caixa receptora, e desta forma, na obtenção do controle de dosagem volumétrica, a **Máquina Gold Lion Hg-Free** possui 02 (dois) Registros independentes, que dosam e controlam respectivamente, **R1 (registro de entrada 1) “Areia Aurífera” + água** e **R2 (registro de entrada 2) água de abastecimento**, e dosagem do segundo percentual de liquefação e umidificação do Sistema de Captação.

As quantidades de volume circulante, a seguir apontadas, apesar de serem de Patente e de sigilo industrial de seus proprietários, SOB TOTAL RESPONSABILIDADE DO **PROFESSOR JOSÉ BARBOSA LEITE NETO**, GOLD LION E O BL WORLD GROUP, devem ser de no máximo **1/8** (um oitavo) do volume total da caixa receptora, e com as dosagens de liquefação e umidificação previamente calculadas.

MOTO BOMBA, (Motor Forte 10,5 HP - Diesel) com bomba de 3” e/ou **BOMBA INJETORA** (Motor de **4,5 CV – Elétrico**), ambas para **Mangueira e Maraca de 3”** (com rede de proteção), 50m (cinquenta metros) de mangueira de 3”, uma curva longa de 3” para dispersão vertical da **“AA”** na boca de caixa da Máquina. Mantendo-se o diâmetro de entrada e saída ROTORA da **bomba de 3”**, e instalando um registro na mangueira de saída da bomba, antes da curva longa de dispersão vertical na boca de entrada da Máquina, dosar-se-á a quantidade da mistura (**“AA”**

+ água) bombeada, em equilíbrio matemático constante de acordo com manual do Professor.

Do Mister na passagem do Material na Máquina Gold Lion Hg-Free a CABOCLA

O longo, árduo e difícil tempo de estudo, intermináveis reestudos, tecnologia, e longos e demorados testes, foram determinantes no tempo de construção de todo o Sistema de Captação, mas o verdadeiro “mister” está no cálculo e angulações geométricas exatos da escolha e desenvolvimento dos carpetes, grelhas e sobretudo, nas inclinações da rampa de rolagem da mistura à **Captação de “ouro”**, além dos inúmeros ensaios de FÍSICA, em função de estudos de massa, dosagens de passagens e quantificações de águas e outros líquidos, bem como separação de outros minerais para não haver perda, pois a máquina separa além do OURO, os seguintes minerais: CÁDMIO; PRATA; TUNGSTÊNIO; TITÂNIO; CRISTAIS DE ROCHA DE DIVERSOS TIPOS E SEIXOS ROLADOS DE RIO, ALÉM DE COLUMBITA E NIÓBIO EM BOAS PROPORÇÕES.

A perfeita, e tecnicamente calculada, angulação geométrica da Rampa de Rolagem, em Aço Inoxidável – Inox, da **Máquina Gold Lion Hg-Free** é apenas um dos itens que aumenta a capacidade de Captação de “ouro”.

Da mesma forma, o desenho da grelha retentora e dos indiscutíveis, tamanho e posição do exclusivo “**carpete captador**” de “ouro”, que retém constantemente todo e qualquer “ouro” que passar pelo Sistema de Captação da **Máquina Gold Lion Hg-Free**.

Pelo período diário de uso da **Máquina, Gold Lion Hg-Free** a que se calcula de 13 h (treze horas) a 15 h diárias (quinze horas diárias) de lavagem da “**Areia Aurífera**”, em turnos laborais, e tendo-se como base os valores acima apontados como

capacidade produtiva, a **Máquina Gold Lion Hg-Free** em condições normais de trabalho e capacidade, indiferentemente das intempéries, e que se registre aqui, a irrelevância das intempéries, tratará **30 m³/dia** (trinta metros cúbicos por dia) da composta e dosada mistura “**AA + água**”, atribuindo a cada m³ (metro cúbico), $A = \pi r^2$ dentro do cálculo clássico da expansão de Taylor e Fayoll, o que representa em série, uma quantidade de gramas obtidas “**QtgAu**” = “**X**” seja: **X = QtgAu =** **Quantidades de gramas de “ouro” obtidas por metro cúbico.**

A **Engenharia**, os **Engenheiros**, **Peritos**, **Construtores** e demais **Profissionais** envolvidos na **Máquina Gold Lion Hg-Free**, por questões de segurança, e ordem do **PROFESSOR BARBOSA LEITE**, aplicam uma redução em **50%** (cinquenta por cento), no valor de **30 m³/dia** (trinta metros cúbicos dia) da composição “**AA + água**” acima apontados, levando a contento tecnológico e segurança, a quantidade de **15m³/dia** (quinze metros cúbicos por dia) de “**AA + água**”.

Após vários testes análises, e estudos, o **BL World Group**, e também **CEO** da **Gold Lion Integradora**, **Professor José Barbosa Leite Neto**, concluiu juntamente com os inúmeros Profissionais que se uniram ao projeto do mesmo, que no final deste, assinam, que o uso da **Máquina Gold Lion Hg-Free**, capta nas áreas da **Gold Lion Integradora** de **1g (uma grama)** a **3g (três gramas)** por m³ (metro cúbico). **COMO CÁLCULO MÍNIMO DE RETIRADA DE MINÉRIO DE OURO PURO SEM NENHUM TRAÇO DE POLUIÇÃO E CONTAMINAÇÃO.**

Na mesma proporção supracitada de redução em **50%** (cinquenta por cento), aplicar se-á na quantidade de gramas obtidas por metro cúbico, ou seja: Nas **Cavas**, **Bacias Sedimentares** de grande profundidade e tamanho, de responsabilidade da **Gold Lion Integradora** e do **BL World Group** onde são instaladas as **Máquinas**

Gold Lion Hg-Free a previsão Técnica de obtenção de gramas de “ouro” por m³ (metro cúbico) será a de **1,5 QtgAu/m³ = (uma grama e meia de “ouro” por metro cúbico).** **A GOLD LION TEM 14 GRANDES CAVAS ÓTIMAS DENTRO DA ÁREA DA COOPGAVIN. A MR COMPACT PROVOU QUE EXISTE OURO EM CADA UMA DESTAS CAVAS.** Localizamos com estudos GEOLÓGICOS e GEOFÍSICOS, através de cálculos de **ÁLGEBRA LINEAR**, os melhores pontos de atracção da MR COMPACT em uma determinada CAVA ÓTIMA, em seguida, fazemos cálculos aritméticos e estatísticos para conseguirmos a maior e melhor exatidão possível dentro dos vetores corretos da CAVA ÓTIMA.

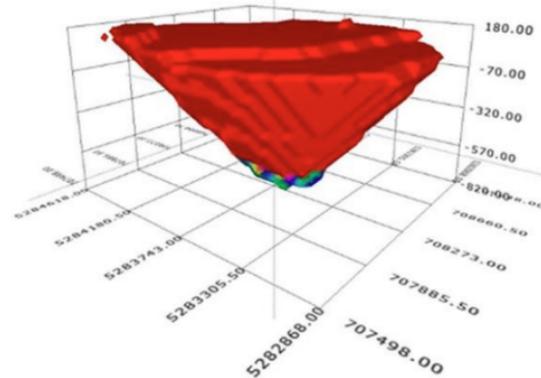
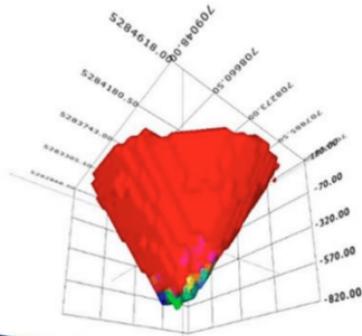
A etapa seguinte, mas sempre calculada até a exaustão, consiste na definição da **geometria** final da cava, para a qual se pode utilizar qualquer método de otimização da mesma (**algoritmo de Lerchs-Grossmann, Cone Flutuante**, etc.). Com base no modelo econômico derivado da quantidade de minério, é gerado um agrupamento de cavas ótimas (*nested pits*). Essas cavas ótimas são resultantes da aplicação do um algoritmo de otimização repetidas vezes, para diferentes valores líquidos dos blocos, que se obtêm ao fazer variar o preço de venda do bem mineral. Essa seqüência de cavas otimizadas permitiu desenvolver análises de sensibilidade e estudos de viabilidade econômica, que ajudaram a identificar os limites de lavra da cava, ao mesmo tempo em que se maximiza o **VPL** do projeto. Assim sendo, podemos comprovar que a GOLD LION É DETENTORA DE ENORMES RESERVAS DE OURO FÍSICO, CONTIDAS NOS REJEITOS DEPOSITADOS NAS CAVAS DA COOPGAVIN E QUE SÃO ESTABELECIDAS COMO ARMAZÉNS GERAIS DE REJEITOS DE OURO COM CÉDULA PIGNORATÍCIA ATRAVÉS DA CAPTAÇÃO DE

OURO EM CADA UMA DAS CAVAS ÓTIMAS REALIZADA PELA MR COMPACT A CABOCLA DADIVOSA.

A configuração da cava final é geralmente definida utilizando o preço mais provável do bem mineral (considerando o mercado). Para preços menores do que esse valor, sucessivamente são geradas cavas menores, que migram em direção às áreas de maior teor e menor razão estéril/minério. Esses contornos das cavas podem ser utilizados como guia para a determinação das seqüências da extração de minério e estéril da cava. CADA CAVA SEGUE OS PARÂMETROS ABAIXO:

Tipo de material: para especificar os parâmetros de custos, já que os custos de lavra mudam dependendo do tipo de material e da maior ou menor quantidade do que chamamos GRAMA - HORA.

Tipo de maciço: para identificar os tipos de maciços dos setores geotécnicos, já que os ângulos de taludes finais mudam para cada tipo de maciço, UTILIZANDO O MÉTODO GEOKRIGE



MÓDULO DE CAVA ÓTIMA NO GEOKRIGE

DESCRIÇÃO COMPLETA DE TODOS OS COMPONENTES DA MÁQUINA GOLD LION Hg – Free – MR COMPACT – criada pelo PROFESSOR JOSÉ BARBOSA LEITE NETO.

A MÁQUINA **MR COMPACT** É REALIZADA EM UMA ESTRUTURA COMPLETA DE AÇO INOXIDÁVEL ESPECIAL DE ALTA PERFORMANCE. ALÉM DESTA ESTRUTURA ESPECIAL QUE É SIGILOSA, A NOSSA MÁQUINA CONTÉM:

1. CAIXA DE ENTRADA.
2. CANOS ESPECIAIS FEITOS PELA CAMPOS & CAMPOS E TUBULAÇÕES DE CONDUÇÃO
3. CAIXA DE FILTRAGEM COMPLETA

4. CAIXA E TORNEIRA ESPECIAL DE RETROLAVAGEM
5. ESTEIRAS DE AÇO INOXIDÁVEL
6. TUBOS DE AÇO INOXIDÁVEL DE ALTA PRESSÃO
7. DOIS MOTORES ELÉTRICOS
8. DUAS BOMBAS MÉDIAS
9. DUAS BOMBAS PEQUENAS
10. UMA MARACA SIMPLES
11. UMA MARACA TURBINADA
12. UM BICO DE LAVAGEM
13. UM BICO DE JACARÉ
14. UM FIXADOR DE BICO
15. OITO ABRAÇADEIRAS DE FIXAÇÃO
16. QUATRO JOGOS DE MANGUEIRAS DE ALTA PRESSÃO
17. SEIS TOMADAS ELÉTRICAS
18. FUSÍVEIS RESERVAS
19. UM QUADRO DE FORÇA ENERGÉTICA
20. UMA MANGUEIRA JATO DE ALTA PRESSÃO
21. QUATRO LUVAS PARA REPARO DE MANGUEIRAS

22. BICO INJETOR
23. OITO JOGOS DE CABOS ESPECIAIS
24. UMA CASCALHEIRA DE ATA PERFORMANCE TURBINADA PELA CAMPOS & CAMPOS
25. QUATRO CALHAS DE CONDUÇÃO
26. UMA VÁLVULA N4 DE CONTENÇÃO
27. UM COLETOR DE RESÍDUOS
28. UM SEPARADOR DE MINÉRIOS DIVERSOS
29. SEIS MANGUEIRAS DE ESGUICHO LEVE
30. UMA BAMBONA PARA BATER OS CARPETES DE RETENÇÃO DE MINÉRIO DE OURO
31. UMA CAIXA FORTE
32. UMA CAIXA DE MADEIRA
33. CADEADOS DE ALTA SEGURANÇA
34. QUATRO GALÕES FECHADOS PARA DIESEL
35. 68 ARRUELAS
36. CANO DE ESCAPAMENTO
37. BUJÃO COM DEFESA

38. 60 PORCAS ESPECIAIS
39. 30 REBITES DE ALTA PRESSÃO
40. FILTRO DE AR
41. 30 PARAFUSOS MICROMÉTRICOS
42. 20 PARAFUSOS MACROMÉTRICOS
43. TRÊS ESCOADORES VERTICAIS
44. DOIS ESCOADORES HORIZONTAIS
45. DUAS BOCAS DE FUNIL
46. UM FUNIL GRANDE
47. UMA PENEIRA UNIVERSAL
48. ACOPLAMENTOS HELICOIDAIS
49. UM DESCONTAMINADOR DE MERCÚRIO
50. UMA TRAVA SOBERANA
51. UM ESTOJO QUÍMICO DE DESCONTAMINAÇÃO
52. UM JOGO COMPLETO DE CHAVES RESERVA
53. UMA CARRETA DE CONDUÇÃO
54. CORDAMES DE AMARRAÇÃO
55. LONA AZUL

56. LONA PRETA PLASTIFICADA

57. ENCERADO LOCOMOTIVA

58. MÃO DE OBRA ALTAMENTE ESPECIALIZADA

59. LÂMPADAS DE LED PARA TRABALHO NOTURNO

60. HORAS DE ENGENHARIA

61. ROYALTIES DA PATENTE DO PROFESSOR JOSÉ BARBOSA LEITE